



Warszawa, dnia 07.07.2015 r.

EZ/ZP-37/2015

Wykonawcy

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę mebli

WYJAŚNIENIA

Zamawiający, działając zgodnie z art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 ze zm.), przekazuje następujące informacje w związku z pytaniami złożonymi w przedmiotowym postępowaniu:

Pytanie 1

Czy Zamawiający dopuści wykonanie blatów biurek z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min 22mm?

Zwracamy uwagę, że płyty wiórowe o grubości 22 i 25 mm mieszczą się w tej samej grupie wytrzymałościowej: wg normy EN 323 (gęstość jednej i drugiej płyty to 640kg/m³), wytrzymałość na zginanie wg normy EN 310 w obu wypadkach to 10,5N/mm², wytrzymałość na rozrywanie wg normy EN 319 > 0,3 N/mm². Tym samym dopuszczenie płyty o grubości 22mm spowoduje zwiększenie konkurencyjności postępowania bez żadnego uszczerbku dla trwałości, wytrzymałości i pozostałych kluczowych parametrów. Warte uwagi jest, że w przypadku wieńców szaf, Zamawiający wymaga płyty wiórowej o grubości 22, a więc zastosowanie takiej grubości płyty na blaty biurek, polepszy wizualny odbiór całości.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza blaty biurek o grubości 22 mm.

Pytanie 2

Czy Zamawiający dopuści wykonanie blatów biurek z pokryciem z laminatu CPL o grubości min 0,30 mm?

Zwracamy uwagę, że laminat CPL od laminatu HPL różni tylko i wyłącznie sposobem produkcji w zakresie kształtu końcowego produktu. Laminaty HPL są produkowane w postaci arkuszy (np.: 130x280cm), natomiast laminaty CPL są produkowane w postaci roli o szerokości ok 130cm i długości np. 25 mb. Ten fakt określa minimalne grubości, które wynikają z grubości podkładu, ale jednocześnie nie zmieniona jest grubość warstwy użytkowej, która dla jednego i drugiego rodzaju materiału wynosi ok 0,2 mm. Tym samym faktyczne wartości użytkowe dla Zamawiającego będą identyczne bez względu na to czy użyje laminatu CPL czy laminatu HPL. Laminat CPL jest częściej używany w produkcji seryjnej, co przekłada się na jego cenę i w konsekwencji na cenę końcowego produktu dla Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, żeby blaty były pokryte laminatem HPL o grubości



minimum 0,6 mm.

Pytanie 3

Zamawiający w przypadku biurek i stołów wymaga zastosowania różnych materiałów, o różnej grubości do wykończenia krawędzi blatów. Czy w związku z wymaganiem, aby meble były spójne ze sobą, Zamawiający dopuszcza zastosowanie doklejki blatów wykonanej z ABS lub PP (materiały równoważne ze sobą pod względem wytrzymałościowym, estetycznym i ekologicznym) o jednakowej grubości minimum 1 mm?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, żeby krawędzie blatów biurek i stolików były oklejone PCV lub PP o grubości min. 2 mm

Pytanie 4

Zamawiający w przypadku szaf i kontenerów wymaga zastosowania różnych materiałów, o różnej grubości do wykończenia krawędzi blatów. Czy w związku z wymaganiem, aby meble były spójne ze sobą, Zamawiający dopuszcza zastosowanie doklejki blatów wykonanej z ABS lub PP (materiały równoważne ze sobą pod względem wytrzymałościowym, estetycznym i ekologicznym) o jednakowej grubości minimum 0,60 mm?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, żeby widoczne krawędzie cięte pozostałych elementów były oklejone PCV lub PP o grubości min. 1 mm.

Pytanie 5

Zamawiający wymaga aby biurka i stoły były zgodne z normą PN-EN 527-1 i PN-EN 527-2. Ponadto Zamawiający wymaga, aby biurka i stoły miały wysokość regulowaną mechanicznie, ale nie wskazuje zakresu w jakim stoły mają być regulowane. Łącząc te dwa wymagania, naszym zdaniem należy zaoferować biurka i stoły o zakresie regulacji wskazanym w aktualnej normie PN-EN 527-2 tj. 65-85cm - „stanowiska pracy typu A czyli blat roboczy regulowany przez użytkownika w trakcie użytkowania”.

Czy należy zaoferować biurka i stoły z regulacją wysokości w zakresie 65-85cm?

Odpowiedź: Należy zaoferować biurka i stoły z regulacją wysokości w zakresie 65-85 cm.

Pytanie 6

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie szaf w technologii klejenia i ściskania na prasie na linii fabrycznej?

Zwracamy uwagę, że jest to technologia obecnie stosowana przez największych producentów mebli biurowych, zapewniająca długoletnie bezawaryjne użytkowanie, zwłaszcza w przypadku jakiegokolwiek przenoszenia lub przesuwania szaf. Technologia montażu szaf przy pomocy mimośrodków jest charakterystyczna dla tanich mebli domowych, kupowanych w paczkach w różnego rodzaju sklepach. Ponadto żadna



szafa, która została zmontowana przy pomocy mimośrodków nie umożliwia jej montażu i demontażu bez uszkodzenia jej elementów. Wynika to faktu, że szafy w których zostają użyte mimośrodki, musi również posiadać zastosowane drewniane kołki stabilizujące. Kołki te są montowane przy pomocy kleju do drewna (np. typu wikal), tym samym samo odkręcenie mimośrodków jeszcze nie umożliwia demontażu szafy - wymaga wyrwania kołków, co wiąże się z ryzykiem zniszczenia fragmentu płyty. Argument, jakoby szafa miała być demontowana jest również sprzeczny z wymaganiem aby wykonawcy dostarczyli szafy w całości.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza innego wykonania szaf, technologia wykonania ma być zgodna z zapisami SIWZ.

Pytanie 7

Prosimy o doprecyzowanie zapisów dotyczących podstawy szaf ubraniowych (poz. 9) i na akta (poz.10). Wskazana technologia wykonania nie gwarantuje nienaruszalności szafy w przypadku sprzątnia (zarówno mycia jak i odkurzania mechanicznego). Mówiąc prościej, przy zastosowaniu jako podstawy tylko i wyłącznie płyty grubości min 22mm, drzwi szafy są narażone na uszkodzenie miotłą lub ssawką odkurzacza. Standardowym rozwiązaniem jest zastosowanie dodatkowego cokołu o wysokości co najmniej 6 cm (optymalnie 8-9cm), wykonanego z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne i wilgoć. W cokole takim są schowane regulatory do poziomowania szafy (4 szt), a regulacja odbywa się od środka szafy bez potrzeby jej podnoszenia. Dodatkowy cokół umożliwia posadowienie szafy bezpośrednio na posadzce zapobiegając przedostaniu się pod szafę zanieczyszczeń trudnych do usunięcia.

Odpowiedź: Szafy mają posiadać wieniec dolny z możliwością poziomowania szafy, od środka szafy, w zakresie 0-15 mm i być wyposażone w cokoły. Pozostałe warunki SIWZ pozostają bez zmian.

Pytanie 8

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie uchwytów do szaf o standardowym rozstawie tj. 128 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm.

Pytanie 9

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie fabrycznych, systemowych uchwytów do szaf?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, po przedstawieniu wzorów uchwytów do akceptacji Zamawiającego podczas prezentacji mebli.

Pytanie 10

Zamawiający wskazał w opisie stołów dość precyzyjnie cechy charakterystyczne tylko jednego z producentów mebli. Mamy na myśli wymagania aby użyć jednocześnie śruby



M45, gniazda stalowe, profil 20x40cm nogi fi 60mm. Podanie tak szczegółowych pod względem wymiarów wymagań, w sposób istotny ogranicza konkurencję. Czy w celu dopuszczenia innych producentów, Zamawiający zaakceptuje jako rozwiązanie równoważne następujące rozwiązanie:

Konstrukcja składa się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości. Całość ma lakierowane proszkowe nogi okrągłe o grubości 40-45 mm. Stelaż wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta. Nogi stołu przykręcane do stelaża, a nie do blatu. Gniazda mocowania nóg w stelażu wykonane z metalu, okrągłe, idealnie spasowane ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była sztywna w gnieździe.

Tak sformułowany zapis, naszym zdaniem zwiększy konkurencyjność niniejszego postępowania, a Zamawiający będzie w stanie ocenić cechy kluczowe podane w kryteriach pozacenowych.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

Pytanie 11

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie podstawy ścianki tapicerowanej jako lakierowanej proszkowo?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie 12

Czy Zamawiający dopuści jako równoważną tkaninę do tapicerowania foteli, krzeseł i sof posiadającą następujące parametry:

- **wytrzymałość na ścieranie powyżej 200 tys cykli w skali Martindala**
- **skład 95% naturalna wełna + 5% poliamid**
- **gramatura powyżej 360 g/m²**
- **piling 4 wg PN-EN 12945**
- **trudnozapałność wg PN-EN 1021 1&2**

Tkanina o ww. parametrach przewyższa wymagania dotyczące tkanin w niniejszym postępowaniu, a naturalne włókno dodatkowo zwiększa walory estetyczne i użytkowe. Nie bez znaczenia jest również fakt, że włókno naturalne jest przyjazne dla środowiska.

Odpowiedź: Zamawiający określił minimalne parametry tkanin tapicerskich. Zamawiający, dopuszcza rozwiązania równoważne lub lepsze pod warunkiem udowodnienia przez Wykonawcę, że oferowane tkaniny spełniają minimalne wymagania Zamawiającego.

Pytanie 13

Czy Zamawiający dopuści oświadczenie wykonawcy dot. dopuszczalnej wagi użytkownika na min 120 kg?



Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza oświadczenia Wykonawcy, wymagany jest atest wytrzymałościowy dopuszczający użytkowników w zakresie min 120 kg.

Pytanie 14

Czy Zamawiający zrezygnuje z konieczności posiadania wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością, certyfikatu ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów oraz Wdrożonego systemu zarządzania Środowiskowego certyfikat ISO14001:2004 + Cor 1:2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów dla zestawu sof modułowych?

Ww. wymagania zostały postawione tylko i wyłącznie w przypadku sof modułowych, co w sposób znaczący ogranicza wybór mebli mogących spełniać wymagania i ogranicza je praktycznie tylko i wyłącznie do jednego produktu.

Odpowiedź: Zamawiający odstępuje od konieczności posiadania certyfikatu ISO 9001:2000 oraz ISO 14001:2004 + Cor 1:2009.

Pytanie 15

W przypadku pozostawienia wymagania w zakresie ISO 9001 i 14000 dla sof modułowych, prosimy o wyjaśnienie, dlaczego Zamawiający nie wymaga aby pozostałe meble nie były wykonywane przez producenta posiadającego wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością, certyfikatu ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów oraz Wdrożonego systemu zarządzania Środowiskowego certyfikat ISO14001:2004 + Cor 1:2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów?

Odpowiedź: Zamawiający odstępuje od konieczności posiadania certyfikatu ISO 9001:2000 oraz ISO 14001:2004 + Cor 1:2009.

Pytanie 16

Prosimy o doprecyzowanie jak należy rozumieć wymaganie: „Zaświadczeń potwierdzających, że meble posiadają wytrzymałości, trwałości oraz są bezpieczne dla użytkownika wykonanych według norm PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006 oraz PN-EN 527-3:2004 z wynikiem pozytywnym”. Czy Zamawiający wymaga przedstawienia oświadczenia Wykonawcy w spełniania ww. norm. Jeśli tak to o które meble chodzi. W szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia Zamawiający nie wskazał potrzeby dostarczenia takich dokumentów.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby do oferty dołączony został certyfikat wystawiony przez niezależną instytucję, potwierdzający, iż oferowane meble spełniają powyższe normy.



Pytanie 17

Wnosimy o rezygnację z wymagania przedstawienia „Zaświadczeń potwierdzających ścieralność blatów biurek i stolików na poziomie minimum A 3 wg normy PN-EN 14322:2005”. Postawione wymaganie z natury rzeczy jest niemożliwe do spełnienia.

Norma PN-EN 14322:2005 dotyczy blatów laminowanych potocznie zwanych melaminą (pełna nazwa normy PN-EN 14322:2005 - Płyty drewnopochodne - Płyty laminowane do zastosowań wewnętrznych — Definicja, wymagania i klasyfikacja. Zakres normy: „Określono wymagania odnośnie do jakości powierzchni i odchyłek wymiarowych dla dekoracyjnych płyt laminowanych do zastosowań wewnętrznych, wspólnych dla płyt wiórowych i pilśniowych. Nie uwzględniono płyt oklejanych tzw. foliami typu preimpregnat, foliami finish i laminatami, a także laminowanych pokryć podłogowych”). Ww informacje powzięte zostały bezpośrednio ze strony Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

Odpowiedź: Zamawiający rezygnuje z wymagania przedstawienia: zaświadczenia potwierdzającego ścieralność blatów biurek i stolików na poziomie min. 3 wg. normy PN:EN 14322:2005, a wymaga oświadczenia Wykonawcy, że blaty biurek i stolików pokryte są laminatem HPL o gr. 0,6 mm i posiadają klasę ścieralności na poziomie 3 B.

Pytanie 18

Czy w przypadku wymagania dokumentów potwierdzających gęstość płyty, z której wykonane są biurka min. 620 kg/m³, Zamawiający dopuści oświadczenia producenta płyty?

Odpowiedź: Tak. Zamawiający dopuszcza oświadczenie producenta płyty.

ZASTĘPCA DYREKTORA
ds. Ekonomiczno-Administracyjnych

mgr Mirosław Flejmer