



Tytuł prezentacji: ***Poprawa ergonomii na terenie magazynu***

***Kamil Silski***, firma: ***Kimball Electronics Poland Sp. z o.o.***

III miejsce:

*Zmiana organizacji pracy i redukcja ryzyka dla pracowników magazynu w obszarze wysyłek, Kimbal Electronics Poland Sp. z o.o.*



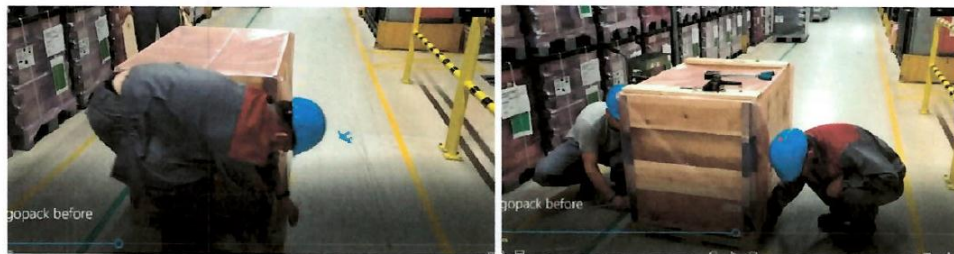
## Etapy projektu:

1. Ankieta ergonomiczna dla pracowników.
2. Spotkanie z fizjoterapeutą.
3. Audyt ergonomiczny przy użyciu goniometrów i zaawansowanej aplikacji łączącej uzyskane wyniki z nagraniem filmowym.



## Etapy projektu cd.....:

2. Główny problem w obszarze wysyłek to bardzo niekorzystna pozycja przy zabezpieczaniu palety foliowym kapturem ochronnym.



## Etapy projektu cd.....:

3. Całkowita zmiana organizacji pracy tj. rezygnacja z foliowych kapturów ochronnych i ręcznego bindowania na rzecz automatycznego owijania folią stretch i maszyny ergo pack, która eliminuje potrzebę ręcznego bindowania palet.



Schylanie się przy zakładaniu foliowego kaptura wyeliminowane w 100%.



Film pokazujący część procesu pracy przed zmianą i po zmianie.

